



Bedienungsanleitung

Offgridtec LFP Motorrad Starterbatterien

2.5Ah | 5.0Ah | 6.0Ah | 7.5Ah | 9Ah

General information
Offgridtec GmbH
Im Gewerbepark 11
84307 Eggenfelden
WEEE-Reg.-Nr. DE37551136

Contact information
Tel: +49(0)8721 91994-00
Email: info@offgridtec.com
Web: www.offgridtec.com
CEO: Christian & Martin Krannich

Account Sparkasse Rottal-Inn
Account: 10188985
BLZ: 74351430
IBAN: DE69743514300010188985
BIC: BYLADEM1EGF (Eggenfelden)

Seat and district court
HRB: 9179 Registergericht Landshut
Tax number: 141/134/30045
Ust-IdNr: DE287111500
Place of jurisdiction: Mühldorf am Inn

Inhaltsverzeichnis

Bitte lesen Sie das Benutzerhandbuch, bevor Sie die Batterie verwenden.

Verpackungsinhalt: 1× Offgridtec Lithium-Batterie, 1× Benutzerhandbuch, 1× Schraubenset

Anwendung: Für Motorräder, Schneemobile, Jet-Ski und andere Motorsportfahrzeuge.

1. Besonderheiten	2
2. Sicherheitshinweise	2
3. Installation und Wartung	3
4. Lagerung und Transport	3
5. Garantie	4
Haftungsausschluss	4
Impressum	4

Index:

Please read the manual before using the battery.

Packing Detail: 1×Offgridtec lithium battery 1× User Manual 1× Set of Screws.

Application: For motorcycles, snowmobiles, jet skis, and other specialized powersport vehicles.

1. Features	6
2. Safety instructions	6
3. Installation and Maintenance	7
4. Storage and Transportation	7
5. Warranty	8
Disclaimer	8
Impressum	8

1. Besonderheiten

- ❖ **Umfassende Qualitätskontrolle** vor dem Versand gewährleistet, dass alle Produkte die festgelegten Qualitätsstandards erfüllen.
- ❖ **Vollständig wasserdichtes Design** nach Schutzart IP66 oder höher, das einen normalen Betrieb bei regnerischen und verschiedenen anderen Bedingungen ermöglicht.
- ❖ **Verwendung von zylindrischen Lithium-Eisenphosphat-Batteriezellen**, die sicher und gegen Aufblähungen resistent sind.
- ❖ **Verlängerte Lebensdauer** mit einer geschätzten Lebensdauer von 3 bis 10 Jahren unter normalen Nutzungsbedingungen.
- ❖ **Niedrige Selbstentladungsrate**: Die vollständig aufgeladene Batterie bleibt über ein Jahr verwendbar, was häufiges Nachladen und Wartung überflüssig macht.
- ❖ **Benutzerfreundliche Installation**; kann in mehreren Orientierungen montiert werden, ohne dass ein Flüssigkeitsleck befürchtet werden muss, wodurch sie vollständig wartungsfrei ist.
- ❖ **Umweltfreundlich**, da keine korrosiven Flüssigkeiten oder schädliche Schwermetalle enthalten sind.

2. Sicherheitshinweise



- ❖ Von Feuer fernhalten: Vermeiden Sie die Verwendung oder Lagerung der Batterie in der Nähe von hohen Temperaturen oder offenen Flammen.
- ❖ Kurzschlüsse der Batterie durch direkte Verbindung der Plus- und Minuspole vermeiden.
- ❖ Vermeiden Sie Beschädigungen der Batterie durch Schläge, Werfen, Treten oder ähnliches.
- ❖ Demontieren, modifizieren oder verbinden Sie die Batterien nicht in Reihe oder parallel.
- ❖ Bei ungewöhnlichen Anzeichen wie Geruch oder Verformung die Nutzung der Batterie sofort einstellen, isolieren und umgehend unser Unternehmen oder den Händler, bei dem Sie die Batterie gekauft haben, kontaktieren.
- ❖ Fällt die Batteriespannung unter 12,60 V, entladen Sie sie nicht und laden Sie sie so schnell wie möglich auf. Stellen Sie sicher, dass die Ladespannung 15,00 V nicht überschreitet.
- ❖ Nach kontinuierlichem Betrieb lassen Sie das Fahrzeug mehr als 10 Minuten stehen, bevor Sie Tests durchführen, die Batterie montieren oder andere Arbeiten daran ausführen.
- ❖ Halten Sie die Batterie außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- ❖ Stellen Sie sicher, dass die Batterie vollständig entladen ist, bevor Sie sie entsorgen.

Warnung: Bitte befolgen Sie die Anweisungen sorgfältig und vermeiden Sie Kurzschlüsse, Überladung oder Tiefentladung der Batterie, da dies zu Rauchentwicklung, Feuer und sogar zur Gefährdung der persönlichen Sicherheit führen kann!

Das Elektrolyt in der Batterie ist schädlich für Augen und Haut. Wenn es bei einem Leck zum Hautkontakt kommt, spülen Sie den betroffenen Bereich sofort mit Seife und klarem Wasser. Wenn das Elektrolyt in Ihre Augen gelangt, spülen Sie diese sofort mit klarem Wasser und suchen Sie umgehend medizinische Hilfe auf.

3. Installation und Wartung

- ❖ Wählen Sie das passende Batteriemodell für Ihren Fahrzeugtyp und prüfen Sie die Batteriespannung vor der Installation. Liegt diese unter 12,60 V, laden Sie die Batterie bitte auf.
- ❖ Verwenden Sie ein herkömmliches 12V-Blei-Säure-Ladegerät ohne Puls-Ladefunktion, oder ein spezialisiertes Ladegerät für Lithium-Eisenphosphat-Batterien. Die Ladespannung muss zwischen 14,40 V und 14,60 V liegen. Der Ladestrom darf den im Datenblatt angegebenen Maximalwert für Ihr Batteriemodell nicht überschreiten. Die Umgebungstemperatur muss zwischen 0°C und 45°C liegen.
- ❖ Entfernen Sie die Batterie aus ihrem Fach, wenn Sie ein externes Ladegerät verwenden. Laden Sie die Batterie nicht, während sie noch im Fahrzeug installiert ist.
- ❖ Eine leere Batterie kann 2 Stunden lang mit dem angegebenen Standardstrom oder 1 Stunde lang mit dem maximalen Strom geladen werden. Vermeiden Sie eine Überladung.
- ❖ Befolgen Sie die Anweisungen des Fahrzeugherstellers vor der Installation.
- ❖ Verwenden Sie professionelle Prüfgeräte, um die Spannung und den Leckstrom der Fahrzeug-Ladeschaltung zu überprüfen. Die Batterie ist verwendbar, wenn die Ladespannung zwischen 14,4 V und 14,6 V liegt und der Leckstrom unter 5 mA liegt.
- ❖ Schließen Sie die Plus- und Minusanschlüsse der Batterie an die entsprechenden Fahrzeugleitungen an. Zuerst den Plusanschluss verbinden. Die falsche Verbindung ist strengstens untersagt, da dies die elektrischen Systeme des Fahrzeugs beschädigen kann!
- ❖ Starten Sie das Fahrzeug nicht länger als 5 Sekunden am Stück und warten Sie mindestens 5 Sekunden zwischen jedem Start. Überprüfen Sie das Fahrzeug, sowie die Batterie, wenn es nach 5 aufeinanderfolgenden Versuchen nicht startet. Nach dem Abstellen des Motors vermeiden Sie die Nutzung elektrischer Geräte, wie z.B. Scheinwerfer, für mehr als 5 Minuten, um eine übermäßige Entladung zu verhindern. Bei Temperaturen unter 0 °C schalten Sie die Motorradlichter 1-2 Minuten ein, bevor Sie sie ausschalten, um den Start zu erleichtern.
- ❖ Überprüfen Sie die Batterie während der Nutzung monatlich und stellen Sie sicher, dass die Anschlüsse sauber und sicher verbunden sind. Wenn die Batteriespannung unter 12,60 V fällt, laden Sie sie umgehend auf. Wenn das Fahrzeug länger als 15 Tage nicht genutzt wurde, entfernen Sie die Batterie, um Schäden durch Überentladung zu vermeiden.

4. Lagerung und Transport

- ❖ **Ladezustand:** Stellen Sie beim Lagern der Batterien, eine Ladung auf 50 % bis 80 % sicher.
- ❖ **Lagerbedingungen:** Lagern Sie die Batterie in trockener, gut belüfteter Umgebung bei einer Temperatur von 0-40 °C und unter 75 % Luftfeuchtigkeit. Bei längerer Lagerung sollte die Temperatur zwischen 0-25 °C und die Luftfeuchtigkeit unter 50 % liegen. Halten Sie die Batterie von korrosiven Substanzen, hohen Temperaturen und offenen Flammen fern.
- ❖ **Wartung:** Bei langfristiger Lagerung wird empfohlen, die Batterie alle sechs Monate vollständig aufzuladen.
- ❖ **Ladezustand beim Transport:** Stellen Sie vorab eine Ladung auf 50 % bis 80 % sicher.
- ❖ **Verpackung:** Verwenden Sie Isolier- und stoßdämpfende Materialien für die Außenverpackung während des Transports, um die Batterie zu schützen.
- ❖ **Handhabungshinweise:** Vermeiden Sie während des Transports heftige Stöße und Kollisionen. Gehen Sie vorsichtig mit der Batterie um, um Beschädigungen zu vermeiden.
- ❖ **Kompatibilität:** Transportieren Sie Batterien nicht zusammen mit brennbaren, explosiven oder scharfen Materialien.

5. Garantie

Die neu erschienene Batterie, die gemäß dem Benutzerhandbuch verwendet wird, hat eine 1-jährige eingeschränkte Garantie. (Die spezifischen Garantiebestimmungen unterliegen der Vereinbarung zwischen beiden Parteien.) Die folgenden Bedingungen sind nicht durch die Garantie abgedeckt:

- ❖ Schäden, die auf ein beschädigtes Paket oder abgerissene Aufkleber nach dem Kauf zurückzuführen sind.
- ❖ Schäden, die durch Überladen oder Tiefentladen der Batterie verursacht wurden.
- ❖ Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung entstehen, einschließlich Kurzschlüsse, Aufprall, Sturz, längeres Eintauchen oder Verwendung eines inkompatiblen Ladegeräts.
- ❖ Schäden, die durch natürliche oder vom Menschen verursachte Katastrophen wie Erdbeben, Stürme, Brände oder Verkehrsunfälle entstanden sind.
- ❖ Schäden, die auf Fahrzeugprobleme zurückzuführen sind.
- ❖ Schäden, die aus anderen Verwendungen resultieren, die nicht für das Starten kompatibler Fahrzeuge vorgesehen sind.

Haftungsausschluss

Unsachgemäße Ausführung der Installation/Konfiguration kann zu Sachschäden und damit zur Gefährdung von Personen führen. Der Hersteller kann weder die Erfüllung der Bedingungen noch die Methoden bei Installation, Betrieb, Verwendung und Wartung des Systems überwachen. Offgridtec übernimmt daher keinerlei Verantwortung oder Haftung für Verluste, Schäden oder Kosten, die durch unsachgemäße Installation/Konfiguration, unsachgemäßen Betrieb und falsche Verwendung und Wartung entstehen oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen. Ebenso übernehmen wir keine Verantwortung für Patentverletzungen oder die Verletzung anderer Rechte Dritter, die sich aus der Verwendung dieser Anleitung ergeben. anderer Rechte Dritter, die aus der Verwendung dieser Solartasche resultieren. Der Hersteller behält sich das Recht vor, auch ohne vorherige Mitteilung, Änderungen bezüglich seiner Produkte, technischer Daten oder Montage und Betriebsanleitung, vorzunehmen. Das Öffnen des Gerätes, unsachgemäße Manipulations- und Reparaturversuche, sowie nicht bestimmungsgemäßer Betrieb führen zum Gewährleistungsverlust.



DE/AT/CH

Diese Kennzeichnung zeigt an, dass dieses Produkt innerhalb der EU nicht mit anderem Hausabfall entsorgt werden sollte. Recyceln Sie dieses Produkt ordnungsgemäß, um mögliche Umweltschäden oder Gesundheitsrisiken durch unkontrollierte Abfallentsorgung zu verhindern und gleichzeitig die umweltverträgliche Wiederverwendung von Materialressourcen zu fördern. Bitte geben Sie Ihr gebrauchtes Produkt an eine geeignete Sammelstelle oder kontaktieren Sie den Händler, wo Sie das Produkt erworben haben. Ihr Händler wird das gebrauchte Produkt annehmen und an eine umweltgerechte Recycling-Einrichtung weiterleiten.

Impressum

Offgridtec GmbH
Im Gewerbepark 11
84307 Eggenfelden

+49(0)8721 91994-00
info@offgridtec.com
www.offgridtec.com

Sparkasse Rottal-Inn
Konto: 10188985
BLZ: 74351430
IBAN: DE69743514300010188985
BIC: BYLADEM1EGF (Eggenfelden)

WEEE-Reg.-Nr. DE37551136



CEO: Christian & Martin Krannich

Sitz und Registergericht:
HRB: 9179 Registergericht Landshut
Steuernummer: 141/134/30045
Ust-IdNr: DE287111500
Gerichtsstand: Mühldorf am Inn

Version 01 - 02.2025



User Manual

Offgridtec LFP Motorcycle Starter Batteries

2.5Ah | 5.0Ah | 6.0Ah | 7.5Ah | 9Ah

1. Features

- ❖ **Comprehensive quality inspection** prior to shipment ensures that all products meet established quality standards.
- ❖ **Employing a fully waterproof design**, with a waterproof rating of IP66 or higher, allowing normal operation in rainy outdoor and various other conditions.
- ❖ **Utilizing lithium iron phosphate cylindrical battery cells**, which are safe and resistant to swelling.
- ❖ **Extended service life**, with an estimated lifespan ranging from 3 to 10 years under normal usage conditions.
- ❖ **Low self-discharge rate**: a fully charged battery remains usable after being stored for over a year, eliminating the need for frequent recharging and maintenance.
- ❖ **User-friendly installation**; can be mounted in multiple orientations, with no concerns about leakage, making it completely maintenance-free.
- ❖ **Non-corrosive liquids** and the absence of harmful heavy metals make it environmentally friendly.

2. Safety instructions

⚠ CAUTION ⚠ WARNING ⚠



- ❖ Refrain from using or storing the battery near high temperatures or open flames.
- ❖ Do not short-circuit the battery by directly connecting the positive and negative terminals. Avoid intentionally damaging the battery by knocking, throwing, stepping on it, or using other means.
- ❖ Do not disassemble, modify, or connect the batteries in series or parallel.
- ❖ If any abnormalities occur, such as odor or deformation, stop using the battery immediately, isolate it, and contact our company or the retailer from whom you purchased the battery without delay.
- ❖ If the battery voltage falls below 12.60V, refrain from discharging it and charge it as soon as possible. Ensure that the charging voltage does not exceed 15.00V.
- ❖ After continuous operation, allow the vehicle to sit for more than 10 minutes before testing, disassembling, or performing any work on the battery.
- ❖ Keep the battery out of reach of children and pets.
- ❖ Before discarding the battery, ensure it is fully discharged.

Warning: Please strictly adhere the instructions and do not short-circuit, overcharge or over discharge the battery., otherwise the battery may result in smoking, catch fire and even endanger personal safety!

The electrolyte within the battery is harmful to eyes and skin. In the event of a leak, immediately rinse the affected area with soap and clean water if it contacts your skin. If the electrolyte comes into contact with your eyes, rinse them immediately with clean water and seek medical attention at the hospital promptly.

3. Installation and Maintenance

- ❖ Select the appropriate battery model according to your vehicle type and check the battery voltage prior to installation. If the voltage is below 12.60V, please charge the battery.
- ❖ Use a conventional 12V lead-acid charger that does not feature a pulse charging function, or a specialized charger for lithium iron phosphate batteries. The charging voltage must be between 14.40V and 14.60V, and the charging current should not exceed the maximum charging current specified for your battery model. Ensure the ambient temperature is between 0°C and 45°C.
- ❖ When using an external charger, remove the battery from its compartment. Do not charge the battery while it is still installed in the vehicle.
- ❖ An empty battery can be charged for 2 hours at the standard current specified, or for 1 hour at the maximum current. Avoid overcharging.
- ❖ Follow the vehicle manufacturer's instructions prior to installation.
- ❖ Use professional testing equipment to assess the voltage and leakage current of the vehicle's charging circuit. The battery is usable when the charging voltage is between 14.4V and 14.6V and the leakage current is below 5mA.
- ❖ Connect the battery's "+" and "-" terminals to the corresponding positive and negative connection lines of the vehicle, ensuring the positive terminal is connected first. **Reverse connection is strictly prohibited**, as it may damage the vehicle's electrical system!
- ❖ Do not start the vehicle for more than 5 seconds at a time, with a minimum interval of 5 seconds between each start. If the vehicle fails to start after 5 consecutive attempts, check both the vehicle and the battery. After turning off the engine, avoid using electrical devices, such as headlights, for more than 5 minutes to prevent excessive discharge. When starting a motorcycle in temperatures below 0°C, turn on the motorcycle lights for 1-2 minutes before turning them off to facilitate easier starting.
- ❖ Check the battery monthly during use and ensure that the terminals are clean and securely connected. If the battery voltage is found to be below 12.60V, charge it promptly.
- ❖ If the vehicle has not been used for over 15 days, remove the battery to prevent damage from over-discharging.

4. Storage and Transportation

- ❖ **Charge Level:** When storing batteries, ensure they are charged to 50% to 80%
- ❖ **Storage Conditions:** Store the battery in a dry, well-ventilated environment with a temperature range of 0-40°C and humidity below 75%. For long-term storage, maintain a temperature between 0-25°C and humidity below 50%. Avoid contact with corrosive substances and keep the battery away from high temperatures and open flames.
- ❖ **Maintenance:** For long-term storage, it is recommended to fully charge the battery every six months.
- ❖ **Transportation Charge Level:** Ensure the battery is also charged to 50% to 80% before transportation.
- ❖ **Packaging:** Use insulation and shock-proof materials for outer packaging during transport to protect the battery.
- ❖ **Handling Precautions:** During transportation, avoid violent impacts and collisions. Handle the battery with care during loading and unloading to prevent dropping or damaging it.
- ❖ **Compatibility:** Do not transport batteries with flammable, explosive, or sharp materials.

5. Warranty

The newly released battery, used in accordance with the user manual, comes with a 1-year limited warranty. (The specific warranty terms are subject to agreement between both parties.)

The following conditions are not covered by the warranty:

- ❖ Damage resulting from a damaged package or torn **off** stickers after purchase.
- ❖ Damage caused by overcharging or over-discharging the battery.
- ❖ Damage due to improper use, including short circuits, impacts, drops, prolonged immersion, or the use of an incompatible charger.
- ❖ Damage resulting from natural or man-made disasters, such as earthquakes, storms, fires, or traffic accidents.
- ❖ Damage attributable to vehicle issues.
- ❖ Damage arising from other uses not intended for starting compatible vehicles.

Disclaimer

Improper execution of installation/configuration can result in property damage and pose a risk to individuals. The manufacturer cannot monitor compliance with the conditions or methods of installation, operation, use, and maintenance of the system. Therefore, Offgridtec assumes no responsibility or liability for losses, damages, or costs arising from improper installation/configuration, improper operation, and incorrect use and maintenance, or any related matters. We also do not assume responsibility for patent infringements or violations of other rights of third parties resulting from the use of this manual. The manufacturer reserves the right to make changes to its products, technical data or installation and operating instructions without prior notice. Opening the device, improper manipulation and repair attempts, as well as improper operation will invalidate the warranty.



DE/AT/CH

This label indicates that within the EU, this product should not be disposed of with other household waste. Please recycle this product properly to prevent potential environmental damage or health risks associated with uncontrolled waste disposal, while also promoting environmentally friendly reuse of material resources. Please return your used product to an appropriate collection point or contact the retailer where you purchased the product. Your retailer will accept the used product and forward it to an environmentally sound recycling facility.

Impressum

Offgridtec GmbH
Im Gewerbepark 11
84307 Eggenfelden

+49(0)8721 91994-00
info@offgridtec.com
www.offgridtec.com

Sparkasse Rottal-Inn
Account: 10188985
BLZ: 74351430
IBAN: DE69743514300010188985
BIC: BYLADEM1EGF (Eggenfelden)

WEEE-Reg.-No. DE37551136



CEO: Christian & Martin Krannich

Seat and district court
HRB: 9179 Registergericht Landshut
Tax number: 141/134/30045
Vat number: DE287111500
Place of jurisdiction: Mühldorf am Inn

Version 01 - 02.2025